

## ACUMULADOR AEROTÉRMICO PARA ACS



**✓ Cumple con exigencias HE4 para ACS e IVACE en todas las zonas climáticas**



**190 LITROS**

### CARACTERÍSTICAS

- Intercambiador de calor de alta eficiencia
- Ahorro energético y bajo nivel sonoro
- Resistencia eléctrica de apoyo de 2 kW incorporada en el interior
- Válvula de expansión electrónica
- Tres modos de funcionamiento: Eco, Fast y Auto.
- Función de esterilización y antilegionela activable de forma manual y automática
- Temporizador
- Modo vacaciones

*Menos consumo y menos emisiones que un sistema de energía solar térmica, según CTE-HE4*

COBERTURA SOLAR CTE-HE4	30%	40%	50%	60%
Ahorro consumo energía primaria frente a sistema de referencia solar	43%	34%	21%	1%
Emisiones de CO <sup>2</sup> frente a sistema de referencia solar	55%	47%	37%	21%



UNIDADES COMBO TYPE		E190WHF	
<b>EAN</b>		8436567804911	
<b>Bomba de calor</b>	Capacidad de calentamiento nominal	kW	2,8
	Potencia de entrada	kW	0,7
	Corriente de entrada de calefacción	A	3,2
	SCOP DHW 14/13°C		3,81
<b>Eficiencia del equipo</b>	Clase energética según ErP		A+
	Perfil de consumo		M
<b>Resistencia de apoyo</b>	Potencia de entrada nominal	kW	2
	Corriente de entrada nominal	A	9,1
<b>Bomba de calor + resistencia de apoyo</b>	Capacidad de calentamiento nominal		4,6
	Potencia de entrada nominal		2,8
	Corriente de entrada máxima		15A
Volumen de acumulación		l	190
Según HE4 cumple con las zonas climáticas			1,2,3,4,5
Temperatura de salida del agua por defecto		°C	55
Temperatura máx. de salida del agua		°C	70
Temp. máx. de salida del agua con resistencia de apoyo		°C	70
Condiciones de trabajo		°C	0-46
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo		°C	-15-46
Conexión de tubería de agua			3/4
Refrigerante / peso		Kg	R134a / 1,1
Potencia sonora		dB	46
Calificación de Prueba de Choque Eléctrico			I
Ánodo			Magnesio
Serpentín solar			-
Nivel de protección del agua			IPX1
Peso neto / peso bruto		Kg	69/76
Dimensiones (ØxAI)		mm	650x1.485
Dimensiones del embalaje (AnxAIxFon)		mm	690x1.740x690

SCOP<sub>DHW</sub> Calculado bajo las condiciones descritas por la norma EN 16147:2017